



## PJ60199-50A 热塑性丙烯酸树脂

**【类 别】** PJ60199-50A 是热塑性丙烯酸树脂

**【技术特性】** 银粉排布性好，防掉银性优，颜料润湿分散性好，高耐磨性，高耐醇、耐手汗性能优异

**【应用范围】** 高要求塑胶铝粉漆、3C 产品漆

**【规 格】**

外观	清澈透明	黏度	8.0-15.0Pa.s/25°C	酸值	1.0-3.0mgKOH/g	Tg /°C	115
溶剂	醋酸丁酯/异丁醇/甲苯	色号	≤1(Fe-Co)	固体份	50±2%		

**【溶剂稀释性】** 本产品在醇类、酯类、酮类、醚类、芳烃类溶剂中溶解性好，在脂肪烃类溶剂中溶解有限，使用前请先进行树脂在溶剂中的稳定性试验。

**【树脂相溶性】** 本产品与我司热塑性丙烯酸树脂相容性好、与 CAB、NC 相容。拼用其他树脂时，请先进行相容性及稳定性试验。

**【参考配方】**

金属闪光漆		稀释剂	
PJ60199-50A	60	TOL	15
ZX1065	10	i-PA	20
BAC	7	BAC	15
20%CAB-381-2	15	i-BA	15
BYK306	0.3	BCS	10
TOL	7.7	EAC	25

**【工艺条件】**

☆ 烘烤条件: 60°C ×30min, 放置 24h 后测耐蚀指标

☆ 底 材: ABS

**【检验技术指标】**

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
光泽	60 度	GB/T9754-88	≥80	86
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥HB	HB
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
掉银性	剥离法	-----	不掉银	合格
耐磨性	擦拭法	-----	≥300 次	460 次(13μ m)
耐乙醇	擦拭法	-----	100 次不露底(500g)	220 次(13μ m)
银排性	刮板法	-----	银粉白度高、光泽均匀	优

**【注意事项】**

☆ 本树脂耐醇性好的产品，在使用时拼用硝酸纤维素可达到更满意效果。

☆ 本树脂不宜拼用 CAB-381-20 作改性树脂。

☆ 鉴于本树脂的特殊性，在做银粉漆时，请选择好银粉的配套性，做好贮存稳定性实验，避免因不相适应使油漆在贮存过程中产生胶化现象。

☆ 若用本树脂做色漆时不宜用碱性的分散剂，建议用含硅类润湿剂。

**【储存性】**

☆ 远离热及火源，置于阴凉通风处，容器保持紧密。

☆ 本产品自生产日起，保质期限为 12 个月

**【包装规格】** 200kg/桶

**【安 全】** 本产品含有溶剂，必须小心操作，避免接触皮肤与眼睛，其它资料请参考物质安全资料。