

**PJ61060-60 羟基丙烯酸树脂**

- 【类别】 PJ61060-60 是羟基丙烯酸树脂
 【技术特性】 干燥速度快、与 CAB 相溶、银粉排布优。
 【应用范围】 PU 塑胶、五金银粉漆、实色漆
 【规格】

外观	清澈透明	黏度	3.5-6.5Pa.s/25℃	酸值	5.0-9.0mgKOH/g	羟值	60
溶剂	二甲苯/S-100#	色号	≤1(Fe-Co)	固体份	60±2%		

【溶剂稀释性】 本产品可在醇类、酯类、酮类、醚类、芳烃类溶剂中溶解性好，使用前请先进行树脂在溶剂中的稳定性试验。

【树脂相容性】 本产品与我司羟基丙烯酸树脂相容性好，与 1/2NC，CAB 相溶。并用其他树脂时，请先进行相容性及稳定性试验。

【参考配方】

双组份银粉漆		稀释剂	
(甲组份)			
PJ61060-60	70	XYL	50
ZX1065	10	TOL	10
BYK-306	0.2	BAC	15
EFKA2028	0.1	BCS	15
20% CAB-381-2	10	MIBK	10
BAC	9.7		
(乙组份) 拜耳 N3390			

甲组份：乙组份：稀释剂=100：11.6：80~100

【工艺条件】

☆ 烘烤条件：(1) 65℃×60min,放置 24h 后测耐蚀指标
 (2) 自干

☆ 底材:ABS/马口铁

【检验技术指标】

检验项目	检测方法	参照标准	检验标准	检验结果
表干	吹棉球法	-----	不粘棉球	15min
实干	指压法	-----	无指纹印	12h
8h 硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	-----	<HB
24h 硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	-----	HB
光泽	60 度	GB/T9754-88	≥85	88
硬度	铅笔划痕	GB/T6739-96	≥HB	HB
附着力	百格法	GB/T9286-98	100%	100%
银排性	刮板法	-----	银粉白度高、光泽均匀	优
流平性	目测法	-----	平整光滑，无缩孔	合格
耐酸性	浸泡法	GB/T9274-88	10% H ₂ SO ₄ 48h 无起泡、脱落、变色	合格
耐碱性	浸泡法	GB/T9274-88	5% NaOH24h 无起泡、脱落、变色	合格
耐乙醇	擦拭法	-----	100 次不露底(500g)	150 次(13μ m)

【储存性】

- ☆ 远离热及火源，置于阴凉通风处，容器保持紧密。
 ☆ 本产品自生产日起，保质期限为 12 个月

以上资料仅供参考，请根据需要试验，以便适合您的客户的特定要求。



【包装规格】 200kg/桶

【安 全】 本产品含有溶剂，必须小心操作，避免接触皮肤与眼睛，其它资料请参考物质安全资料。